

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005 年 9 月 1 日 (01.09.2005)

PCT

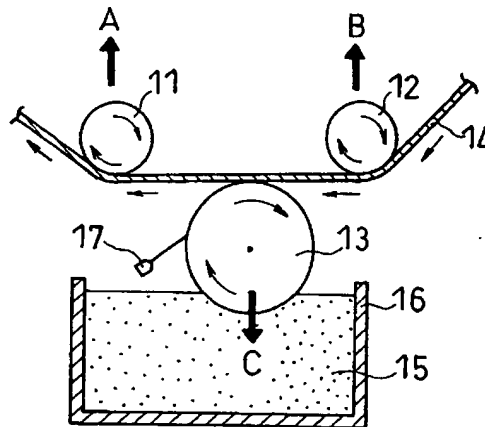
(10) 国際公開番号
WO 2005/081336 A1

- (51) 国際特許分類: H01M 4/04, 4/02, 10/40 (74) 代理人: 石井 和郎, 外(ISHII, Kazuo et al.); 〒5410041 大阪府大阪市中央区北浜 2 丁目 3 番 6 号 北浜山本ビル Osaka (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/002407
- (22) 国際出願日: 2005 年 2 月 17 日 (17.02.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ: 特願2004-044290 2004 年 2 月 20 日 (20.02.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 松下電器産業株式会社 (MATSUSHITA ELECTRIC INDUSTRIAL CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5718501 大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 福本 友祐 (FUKUMOTO, Yusuke). 大畠 積 (OHATA, Tsumoru). 林 徹也 (HAYASHI, Tetsuya).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),

[続葉有]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING LITHIUM ION SECONDARY BATTERY

(54) 発明の名称: リチウムイオン二次電池の製造法



(57) Abstract: A method for producing a lithium ion secondary battery comprising step A of manufacturing a sheet-like electrode plate having a lead forming part, step B of forming a porous insulation layer containing an inorganic oxide filler and a binder intermittently on the sheet-like electrode plate except the lead forming part, step C of connecting a lead to the lead forming part, and step D of assembling a battery using the sheet-like electrode plate to which the lead is connected. The step B comprises a sub-step of coating the circumferential surface of a gravure roll with a slurry containing an inorganic oxide filler and a binder and transferring the slurry applied to the circumferential surface of the gravure roll to the surface of the sheet-like electrode plate moved by a plurality of guide rolls except the lead forming part, and a sub-step of separating the sheet-like electrode plate from the gravure roll by moving at least one roll selected from the plurality of guide rolls and the gravure roll in the lead forming part.

(57) 要約: リード形成部を備えたシート状極板を作製する工程A、シート状極板の表面に、リード形成部を除いて、間欠的に、無機酸化物フィラーおよび結着剤を含む多孔質絶縁層を形成する工程B、リード形成部にリードを接続する工程C、およびリードが接続されたシート状極板を用いて、電池を組み立てる工程D、を含むリチウムイオン二次電池の製造方法において、工程Bは、無機酸化物フィラーおよび結着剤を含むスラリーをグラビアロールの周面に塗布し、複数の案内ロールにより移送されているシート状極板のリード形成部を除く表面に、グラビアロールの周面に塗布されたスラリーを転写する工程と、リード形成部において、複数の案内ロールおよびグラビアロールより選択される少なくとも1つを移動させることにより、シート状極板をグラビアロールから離す工程とを含む。

WO 2005/081336 A1



OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

添付公開 類:

— 国際調査報告